

ภาคผนวกที่ 11

เอกสารตรวจสอบเครื่องจักรปั้นจั่น



SIAM ENGINEERING INSPECTION PROFESSIONAL CO., LTD.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขที่ บต. ๒๒๑๘/๖๕

เอกสารตรวจสอบเป็นแบบ ปจ.๑

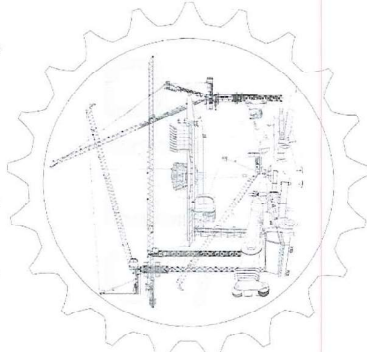
ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

TOWER CRANE : GJJ : GT 80 - 5013 - 5 (TC 2)

เจ้าของเครื่องจักร : บริษัท เวล เกรด เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)

: ใช้งานอยู่ที่โครงการก่อสร้าง :

ATMOZ CANVAS RAYONG | อาคารชุดสำหรับพักอาศัย สูง ๘ ชั้น จำนวน ๓ อาคาร



ทดสอบเมื่อวันที่ : ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ทดสอบครั้งต่อไปวันที่ : ๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

หรือเมื่อเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ



โทรศัพท์ : ๐๖๒-๕๒๘-๘๖๒๖

แบบการทดสอบการติดตั้ง บันจัน เมื่อติดตั้งเสร็จ บันจัน ที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบันจัน ชนิดอยู่ที่

๑. การทดสอบกรณี

☒ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ บันจันที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีเป็นบันจันใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน

☐ กรณีเป็นบันจันที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่ม หรือลด ความสูง

☐ บันจันหยุดการใช้งาน ตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่ บันจันที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตัน ขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยก ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด _____ ตัน

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยกตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด _____ ๕.๐ _____ ตัน

☐ ประเภทอื่น (ระบุตั้งแต่ ๑ ตัน ขึ้นไป)

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยกตามผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดขนาด _____ ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบันจันตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (ระบุ)

การทดสอบครั้งนี้อยู่รอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ _____

การทดสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ _____

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยก ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน

แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยก ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยก ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้อยู่รอบที่ ☐ ๑ ☒ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ _____

การทดสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ _____

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยก ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกโหลดยกตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง



๒. ผู้ทำการทดสอบได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ต่อไปนี้

ชื่อสถานประกอบการ _____ บริษัท เวล กรด เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล _____ ๐ ๑๐๙๙ ๒๓๐๐๐ ๐๖ ๑

ประเภทกิจการ _____ รับเหมาก่อสร้าง

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการแทน _____ บานพุด _____ ถนน _____ ปากเกร็ด _____

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ _____ ๕๐/๑๒๐๓ หมู่ที่ ๙ _____ ๐๖-๙๔๑-๙๔๙๒

ตำบล/แขวง _____ จังหวัด _____ โทรศัพท์ _____ เครื่องปั้นดินเผาเครื่องปั้นดินเผาเครื่องปั้นดินเผา

สถานที่ประกอบกิจการเป็นเงิน จำนวน _____ ๓ _____ ๒

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ _____ ๒๔ กันยายน ๒๕๖๗

ขณะทดสอบเป็นเงินจำนวน _____ ATMOZ CANVAS RAYONG

อาคารชุดสำหรับพักอาศัย สูง ๔ ชั้น จำนวน ๓ อาคาร

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับบัญชานี้ _____

ตามเอกสารแนบ _____

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับบัญชานี้ _____

ตามเอกสารแนบ _____

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัตถุ _____

ตามเอกสารแนบ _____

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้บันจี้ _____

ตามเอกสารแนบ _____

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม ☐



๓. ข้อมูลของผู้ผลิตผู้สร้าง หรือผู้จำหน่ายออกแบบเป็นเงิน

โดย ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง GJJ GUANGZHOU JING LONG ENG. MACHINERY CO.,LTD.

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต) _____

เลขที่ใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม _____

ยี่ห้อ _____ GJJ

ประเทศ _____ ปีที่ผลิต _____ หมายเลขเครื่อง _____ TC 2

รุ่น _____ ขนาดเครื่องต้นกำลัง _____ 35/46 _____ กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) _____ ISO9001, CE, GOST _____ ผู้นำเข้า / ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) _____

ที่อยู่ _____

โทรศัพท์ _____ โทรสาร _____

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) _____ บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสเปกชั่น โปรเฟสชั่นอล จำกัด

หรือนิติบุคคล(ชื่อ) _____

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ _____ ๐-๑๓๕๕๖-๓๐๐๒-๕๔-๒

ที่อยู่เลขที่ _____ ๖๑/๑๔ หมู่ ๑๓ _____ ถนน _____

แขวง/ตำบล _____ คลองหนึ่ง _____ คลองหลวง _____

จังหวัด _____ ปทุมธานี ๑๒๑๐ _____ โทรศัพท์ _____ ๐๖๒-๕๒๔-๔๖๒๖, ๐๒-๑๐๒-๖๔๖๐

โทรสาร _____ - _____ e-Mail : s.intarapalboon@gmail.com

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างต่อไปนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน _____ ระดับ _____ นมตอายุวันที่ _____

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ _____

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกพักใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน _____ นมต. ๒๒๑๔/๖๕ _____ นมตอายุวันที่ _____ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๔๗

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ _____

นมตอายุวันที่ _____ ๒๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ _____ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกพักใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ต้องอยู่ระหว่างถูกสั่งพัก

ใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ _____ วส.ปยุต แสงสี

เลขทะเบียน _____ ภก. ๑๔๐๙๕ _____ ระดับ _____ ภาควิชาการ _____ นมตอายุวันที่ _____ ๒๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน _____ ๓ ๖๗๐๒ ๐๐๕๓๓ ๕๗ ๕



๕. กรณีทดสอบเป็นเงินยืมอยู่บ้าง ที่ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียด คุณลักษณะและผู้ออกการใช้งาน

ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และตามรายการ ดังนี้

- ๑.) แบบเป็นต้น ☒ ขึ้นจันทอสูง (Tower Crane) ☐ ขึ้นเงินเหนือศีรษะ (Overhead Crane) ☐ ขึ้นจันทอสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒.) ขนาคติที่การยก

- ๒.๑) ขนาคติที่น้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ☐ ขึ้นจันทอสูง ☐ ขึ้นเงินเหนือศีรษะ ☐ ขึ้นจันทอสูง (ระบุ) _____

๒.๒) ตารางแสดงน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

สำหรับการเป็นเงินยืม ให้แนบเอกสารตารางแสดงน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

- ☒ ที่แนบเป็นเงินยืมสูงสุด ๕๐ เมตร ร้อยสลึง ๕ ทบ ยกได้ ๑.๗ ตัน
และที่แนบเป็นเงินยืมสูงสุด ๕๐ เมตร ร้อยสลึง ๕ ทบ ยกได้ ๕ ตัน
☐ ที่แนบตามสูงสุด ๕๐ เมตร ร้อยสลึง ๕ ทบ ยกได้ ๕ ตัน
และที่แนบตามสูงสุด ๕๐ เมตร ร้อยสลึง ๕ ทบ ยกได้ ๕ ตัน
☐ อื่นๆ _____

๓.) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน ในการประกอบอาคารติดตั้ง การทดสอบ การใช้งาน

ซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนเงินยืม หรืออุปกรณ์อื่น ของเงินยืม

- ☒ มีโดยผู้ผลิตกำหนด ☐ ไม่มีโดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มีเหตุผล _____

๔.) การดัดแปลงแก้ไข ส่วนหนึ่งส่วนใดของเงินยืม

- ☐ มี (ระบุ) _____ ☒ ไม่มี _____

๕.) โครงสร้างเงินยืม

๕.๑.) สภาพโครงสร้างหลักของเงินยืม

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๒.) สภาพรอยเชื่อมต่อ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๓.) สภาพของนอตสลักเกลียวยึดและทุ่น้ำ

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๖.) การติดตั้งเงินยืมบนฐานที่มั่นคง

- ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๗.) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๕.) ระบบต้นกำลัง

๕.๑.) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

- ๕.๑.๑.) ระบบหัวถ่วง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๑.๒.) ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๑.๓.) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๑.๔.) การติดตั้งเครื่องแกว่งแรง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๑.๕.) ที่ครอบวัดพร้อมววนพื้นท่อไอดีเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๒.) มอเตอร์ และระบบควบคุมไฟฟ้า ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๒.๑.) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๒.๒.) การติดตั้งเครื่องแกว่งแรง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๒.๓.) สภาพแผง หรือสวิชต์ไฟฟ้ารีเลย์ และอุปกรณ์อื่น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๓.) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๓.๑.) สภาพของเพลาข้อต่อ เพลาเกียร์ และสายพาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๓.๒.) ระบบคลัทช์ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๕.๓.๓.) ระบบเบรก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

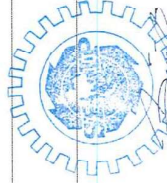
๕.) คอรับหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนส่วน ที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๐.) ระบบควบคุมการทำงานของเงินยืม

- ๑๐.๑.) สภาพของแสงควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

- ๑๐.๒.) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๑.) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑.) สภาพของท่อน้ำมัน และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๑.๒.) สภาพของท่อลม และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.) สวิตช์หยุดการทำงานของปั๊มจัน ได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)*

๑๒.๑.) การทำงานของตะขอยึด (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๒.) การทำงานของ ชุดรางเลื่อน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๓.) มุมแขนปั๊มจัน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๓.) การเคลื่อนที่บนราง หรือบนของปั๊มจัน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่มี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๔.) การทำงานของชุดควบคุมที่คัทน้ำมันยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่มี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รมและตะขอ

๑๕.๑.) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๒.) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั๊มจันทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓.) อัตราร้อยละ ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วน

ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือลวดสลิง กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง ที่พ้นตามที่ได้ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑.) รอกปลายแขนปั๊มจันไม่น้อยกว่า ๑๘:๑ หรืออัตราส่วนที่ได้ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓.๒.) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖:๑ หรืออัตราส่วนที่ได้ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓.๓.) รอกหลังแขนปั๊มจันไม่น้อยกว่า ๑๕:๑ หรืออัตราส่วนที่ได้ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

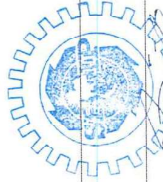
๑๕.๔.) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑.) การเปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๒.) การล้างออกของปะเกะตะขอ ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๕.๔.๓.) การสึกหรอที่ข้อตะขอ ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๔.) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอ แตก หรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๕.) ไม่มีการเสียดสีหรือสึกหรอของหัวตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๖.) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๖.) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางสลิ้งของ ๑๐.๑๘ มิลลิเมตร ขนาดสลิง ทอเส้น ๗.๙๙ มิลลิเมตร

ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ N/A อายุการใช้งาน N/A เดือน/ปี

๑๖.๒.) โยหน้าซึ่งเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า ๗ เส้นในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand)

หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน หรือตามที่ได้ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๗.) ลวดสลึงยืนโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง

(Safety Factor) เท่ากับ _____ อายุการใช้งาน _____

๑๗.๒.) เส้นลวดสลึงต้องไม่น้อยกว่า ๒ เส้น ในทั้งสองเกลียว

หรือตามที่ได้ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.) สภาพลวดสลึง

๑๘.๑.) ลวดเส้นนอกสลึงไม่น้อยกว่า หนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๒.) ไม่มีการร้าวแตก ถูกกระแทกแตกเกลียว หรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๓.) เส้นผ่านศูนย์กลาง เล็กเล็กลงเกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลาง ที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๔.) ไม่ถูกความร้อนทำลาย หรือเป็นสนิมมาก จนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๕.) ไม่ถูกกัดกร่อนซ้ำๆจนมาก จนพบได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๙.) อุปกรณ์ป้องกันการชน หรือกั้นกะแทกที่ปลายทั้งสองข้างของเรา

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๒๐.) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นปฏิบัติงานบนบับขึ้น หรืออุปกรณ์อื่นของบับขึ้น ที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงสร้างกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใด ที่มีความเหมาะสม

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑.) การจัดท่าทางขดตัวก้มหลัง รวากหัก และแผนงัดกระดูก ระดับต้น (ชนิดที่ต้องจัดท่าทาง และทางเดิน)

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒.) สัญญาณเสียง และแสงไฟเตือน ตลอดจนเวลาที่บับขึ้นทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓.) มีป้ายบอกที่ติดหน้าหมวก ไรท์ที่บับขึ้นและรอยของตะขอ (Hook Block)

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.) ตารางแสดงที่ติดหน้าหมวกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบับขึ้นเห็นเด่นชัดชัดเจน

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕.) รูปภาพหรือคู่มือการใช้งานให้สัญญาณมือ ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบับขึ้น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖.) เครื่องดับเพลิงหรือใช้ไม่ได้ ที่หิ้งบับขึ้นบับขึ้น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เปรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗.) อุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก (ระบุ)

เหล็กเส้น _____ น้ำหนัก ๒.๔ ตัน

เครื่องมือทดสอบการยก _____ ดรัมเบรค เครื่องวัดมุม _____

วิธีการตรวจสอบแบบเชื่อม (ระบุ) _____ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒๘.) การทดสอบการรับน้ำหนักของบับขึ้นในครั้ง นี้ เป็นการทดสอบในการมี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การ ทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) บับขึ้นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน) (Safe Working Load)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไว้ไม่เกิน ๒๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไว้ไม่เกิน ๒๐ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเกินอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)



ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไว้ไม่เกิน ๕๐ ตัน ขึ้นไป

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัยสูงสุด ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไว้สำหรับบับขึ้นสูงสุด

ให้ทดสอบ การรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักสูงสุด และค่าสูงสุด ตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load

chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยก อย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) บับขึ้นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด ๘ โดยไม่เกิน

ขนาดพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามตารางทุก เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ(กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่ไม่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๒๘.๒.๒) กรณีบับขึ้นสูงสุด ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด แต่

ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด

☒ ตามตารางทุก เดือน/ปี ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ(กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่ไม่มีผลต่อความปลอดภัย ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙.) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑.) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๒.) กรณีบับขึ้นสูงสุดพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

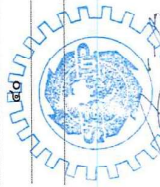
ตัน ที่ระยะ

ตัน ที่ระยะ

ตัน ที่ระยะ

ตัน ที่ระยะ

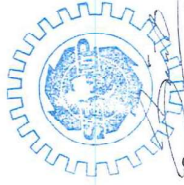
ตัน ที่ระยะ



๓๐.) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติม ตามรายละเอียดคุณลักษณะ และมีใบการปฏิบัติงานที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

ทดสอบการยกน้ำหนักโดยการยกน้ำหนักในมาตังค์ระยะ ๒ ครั้ง ท่างกับ ๑๐ นาที	๑,๕๐๑	มิลลิเมตร	๑,๕๐๑	มิลลิเมตร
วัดความสูงครั้งที่ ๑ วัดได้	๑,๕๐๑	มิลลิเมตร	๑,๕๐๑	มิลลิเมตร
ตรวจสอบกระบวนการทำงานของชุดมีดชีวิตต่างๆ	ย้ายทั้งงานได้เป็นปกติ	ก่อนเริ่มงานทุกวันประเมิน		
คำนวณน้ำหนักสัตว์	ที่จะทำการยกย้ายทุกครั้ง	ก่อนทำการยกย้ายสัตว์	ให้ความสะอาดบริเวณฐาน	
ปั่นจุ่มไม้ให้มันเงา	และเศษวัสดุตกคลุม			
ที่แขวนจับถังใบสุดท้าย	๕๐	เมตร	ร้อยถึง	๕
ถ้ามีการเปลี่ยน	ต้องเขียนแบบลงตารางที่ติดใหม่	ให้นายช่างเครื่องจักรงานเอกสารเพิ่มเติม	ดังต่อไปนี้	
- รายการจำนวนมอบแบบ	รับรองฐานรากโดย	วิศวกรโยธา		
- ข้อมูลใบเซอร์ Safety Factor	และอายุสถิติที่ใช้งาน			

ผลการตรวจสอบ จากการมองเห็นประสบการณ์สัณสี การทดสอบเป็นขั้นๆไปจนพื้นฐานของการทดสอบกับเครื่องมือเครื่องใช้ในภาคปริยร้อยดี ณ ้นเวลา และสถานที่ทดสอบ ต้องดำเนินการให้มีการปฏิบัติงานคู่มือบำรุงรักษา และนำมาตรฐานสอบทั่ววิศวกรรม อย่างเคร่งครัด



รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ หรือแก้ไขตั้งแต่สิ่งจำรวดบกพร่อง

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

๑. รายงานตรวจสอบฉบับนี้เป็นการตรวจสอบโดยการพินิจด้วยสายตา และเครื่องมือวัดเบื้องต้น เท่านั้น

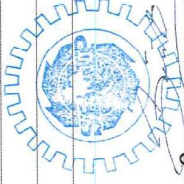
๒. ข้อเสนอแนะในการใช้ทางวิทยาศาสตร์ตรวจสอบ ได้มีการให้ข้อเสนอแนะด้วยวาจาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เช่น การตรวจสอบประจักษ์ก่อนการฟ้อง การบำรุงรักษาเครื่องต้น และอื่นๆ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเหตุ

๑. การให้ข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบับิ้นไฟส่องสว่างเป็นการ

ทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒.การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของกำแพงอาคารพาณิชย์ที่วิศวกรและทดสอบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสำเนาผู้ประเมินเป็นไปตามมาตรา๔๕หรือผู้ได้รับอนุญาตมาตรา๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บเป็นบันทึกงานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้



คำชี้แจงรายการทดสอบ ส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับเป็นต้น

๑. วิศวกรต้องคำนวณหา ขนาดพื้นที่ด้านหน้ายก อย่างปลอดภัยของบันไดแต่ละชนิด
๒. วิศวกรต้องคำนวณหาทางวิศวกรรม พร้อมกับการทดสอบการมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง กับโครงสร้างที่มีผลการรับน้ำหนักหรือรับแรงงอขึ้นเงิน ขณะยก
๓. โครงสร้างหลัก หมายถึงชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบันไดขณะยก เช่น คาน เสา เพล้า ร่องรางเลื่อน ขณะต่อข้อต่อ ทาจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
๔. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบันได บนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธาตาม พระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
๕. ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้อง กับสิ่งต่อไปนี้ จิตทาง ระยะความเร็ว รหัสสัญญาณ
๖. Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้น สูงสุด ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อน ชัยสุด-ขาวสุด, ชุดรางเลื่อน ทนที่สุด-หลัที่สุด กรณีบันไดขึ้นหรือสูง แชนเลื่อนใกล้สุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด.
๗. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบยก อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลองเช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบ และเส้นผ่านศูนย์กลางของสลักสลิง สลักเกลียว ตะขอ และอื่นๆ เช่น เวอร์เนียสเกลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่น ที่มีความละเอียด ในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อ โดยใช้ผลการพิจารณาของผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารทราเคมี ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียงสึ เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็น ของชิ้นงานอื่นๆ : วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๔. กรณีบันไดที่ใช้งานแล้ว ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกิดพิกัดน้ำหนัก ยกอย่างปลอดภัย ที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ บันไดที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖x๑.๒๕

จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ บันไดที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙x๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มีถูกต้องครบถ้วนใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ

วิศวกรผู้ลงนาม จะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบใบเรียบร้อย และครบถ้วนที่ผู้ดำเนินการปฏิบัติงานต้องขอยื่นตรง โดยความรับผิดชอบ ในความปลอดภัย ของส่วนรวมตามจรรยาบรรณ และมารยาทที่ดี ในการปฏิบัติงานที่วิศวกรรม



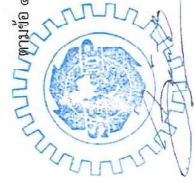
ข้าพเจ้า ขอรับรองว่าในการตรวจสอบ และทดสอบความปลอดภัย ในการใช้บันไดครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ตรวจสอบ และทดสอบเบื้องต้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด และนายจ้าง ได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่อง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนด หรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันเป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ..... วันที่.....

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ เป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ..... วันที่..... ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ (สริวิท อินทรโพธิ์)



นิติบุคคลบุคคล ซึ่งได้รับใบอนุญาตตาม มาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน



และลงชื่อ..... วันที่..... ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ (ทศ.ปุฎ แสงผึ้ง ภก. ๑๘๐๙๕)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร และได้รับใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ



ลงชื่อ..... วันที่.....

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ / ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ

การรับรองแบบแผนการทดสอบบันไดนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของผู้ลงนามนี้ แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร



ขณะทำการทดสอบ

เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗ พ.ศ.๒๕๖๗
ขณะทดสอบ TOWER CRANE : GJJ : GT 80 - 5013 - 5 (TC 2)

ใช้งานอยู่ที่ : ATMOZ CANVAS RAYONG | อาคารชุดสำหรับพักอาศัย สูง ๔ ชั้น จำนวน ๓ อาคาร



ขณะทำการทดสอบ

เมื่อวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๗ พ.ศ.๒๕๖๗
ขณะทดสอบ TOWER CRANE : GJJ : GT 80 - 5013 - 5 (TC 2)

ใช้งานอยู่ที่ : ATMOZ CANVAS RAYONG | อาคารชุดสำหรับพักอาศัย สูง ๔ ชั้น จำนวน ๓ อาคาร





คำสั่งตรวจ

ตามที่กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒

โดยมีมติของคณะกรรมการควบคุมวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เมื่อวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๒ มีมติให้ดำเนินการตรวจสอบ

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขที่ นก. ๒๕๙๔/๖๕

ตั้งแต่วันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๒

(นายสมพงษ์ งามนวล)

ขอแสดงความเคารพและขอเชิญให้ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและผู้เกี่ยวข้อง

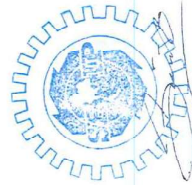
3. ข้าราชการและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย

ขอแสดงความเคารพและขอเชิญให้ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและผู้เกี่ยวข้อง

ขอแสดงความเคารพและขอเชิญให้ผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและผู้เกี่ยวข้อง

๑. เกณฑ์การ

งาน	คุณสมบัติ	การพิจารณา	การพิจารณา	การพิจารณา
(1) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
(2) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
(3) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
(4) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
(5) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
(6) การปฏิบัติงาน	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี



แบบ กน.ปญ
มี ๑๓๐๐

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทะเบียนขึ้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๙-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๔๗

อนุญาตให้ บริษัท สยาม เป็นนิติบุคคล มีเลขประจำตัวนิติบุคคล ๐๑๔๗๐๑๐๐๑๔๖๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๕/๒๕ หมู่ที่ ๑๓ ตำบลหนองหิน อำเภอหนองหาน จังหวัดอุดรธานี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นแฉลบ และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทาสีบนถัง ที่นั่ง สามารถดำเนินการ
ได้เพราะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายด้วยวิธีทาง ระยะเวลาในการทาสีบนถังเป็นแบบ และกำหนด
ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลการ จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

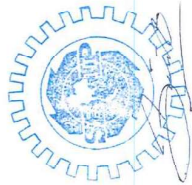
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



(นายสมพงษ์ งามนวล)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

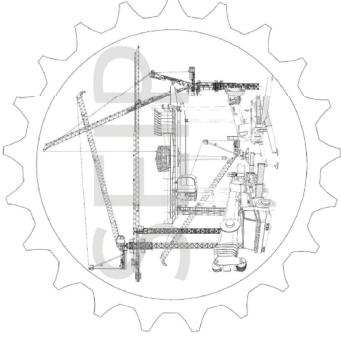


เจ้าของเครื่องจักร : บริษัท เวล เกรด เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)

: ใช้งานอยู่ที่โครงการก่อสร้าง :

อาคารสำหรับพักอาศัยสูง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร

ATMOZ CANVAS RAYONG



ทดสอบเมื่อวันที่ : ๑๖ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๗

ทดสอบครั้งต่อไปวันที่ : ๑๖ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๗

หรือเมื่อเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ



โทรศัพท์ : ๐๖๒-๕๒๘-๘๖๒๖

แบบการทดสอบการติดตั้ง บั๊นจิ้น เมื่อติดตั้งเสร็จบั๊นจิ้น **ที่มี**การหยุดใช้งาน และส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบั๊นจิ้น ชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☒ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ บั๊นจิ้นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีบั๊นจิ้นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน

☐ กรณีบั๊นจิ้นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มความสูง

☐ บั๊นจิ้นหยุดการใช้งาน ตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่ บั๊นจิ้นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตัน ขึ้นไป

ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

☐ ประเภทอื่น(ระบุ)ตั้งแต่ ๑ ตัน ขึ้นไป

ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบั๊นจิ้นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (ระบุ)

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน

แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย จิสละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งเป็นรอบที่ ☐ ๑ ☒ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ **๑๒ กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๗**

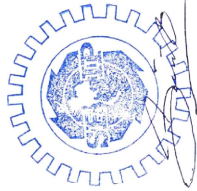
☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกโหลดด้วยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง



๒. ผู้ทำการทดสอบได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบั๊นจิ้น บริษัท เวล กรด เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐ ๑๐๙๕ ๖๓๐๐๐ ๐๖ ๑

ประกอบกิจการ รับเหมาก่อสร้าง

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ ๕๐/๑๒๐๓ หมู่ที่ ๙ ถนน

ตำบล/แขวง บางพูด อำเภอ/เขต ปากเกร็ด

จังหวัด นนทบุรี ๑๑๒๐ โทรศัพท์ ๐๒-๙๔๑-๕๙๕๒

สถานประกอบการมีบั๊นจิ้น จำนวน ๔ เครื่อง เครื่องบั๊นจิ้นเครื่องที่ทดสอบเป็นเครื่องที่ ๓

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๗

ขณะทดสอบบั๊นจิ้นใช้งานอยู่ที่ อาคารสำหรับทดสอบสูง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร ATMOZ CANVAS RAYONG

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับบั๊นจิ้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้สังเกตการณ์ผู้บังคับบั๊นจิ้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้สังเกตการณ์ผู้บังคับบั๊นจิ้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้บั๊นจิ้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

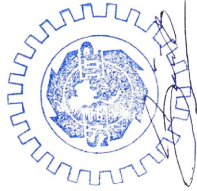
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้บั๊นจิ้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม



๓. ข้อมูลของผู้ผลิตผู้สร้าง หรือผู้จำหน่ายแบบฉบับ

โดย ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง The Manitowoc Company

เลขที่ใบอนุญาต ประกอบด้วย (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

ยี่ห้อ POTAIN

ประเทศ	FRANCE	ปีที่ผลิต	หมายเลขเครื่อง	TC 3
รุ่น	FO/23B - 8	ขนาดเครื่องตั้งกำลัง	56/75	กิโลวัตต์/แรงม้า
มาตรฐาน (ถ้ามี)		ผู้จำหน่าย / ผู้รับ (ถ้ามี)		
ที่อยู่				
โทรศัพท์		โทรสาร		

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสเปคชั่น โปรดักชั่นนอล จำกัด

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสเปคชั่น โปรดักชั่นนอล จำกัด

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ ๐-๐๓๕๕๖-๓๐๐๒-๕๔-๖

ที่อยู่เลขที่	๖๑/๗๔	หมู่	๑๓	ถนน	-
แขวง/ตำบล	คลองหนึ่ง	เขต/อำเภอ	คลองหลวง		
จังหวัด	ปทุมธานี	โทรศัพท์	๐๖๒-๕๖๔-๖๒๖, ๐๒-๐๑๒-๖๔๖๐		
โทรสาร	-	e-Mail :	sintarapaiboon@gmail.com		

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างไรบ้าง

☐ (๑) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๔) เลขที่ ระดับ หมายเหตุวันที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทที่ ๔ พ.ศ. ๒๕๖๔

เลขทะเบียน นท. ๒๒๑๔/๖๕ หมายเหตุวันที่ ๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ ๐๖๐๒-๐๓๕๖-๕๔-๐๑๔๗

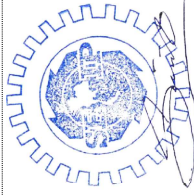
หมายเหตุวันที่ ๒๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอน

โดยมีใบลาการที่ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้

ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ วศ.ปยุต แสงผึ้ง

เลขทะเบียน ภก. ๕๔๐๗๕ ระดับ ภาควิชากร หมายเหตุวันที่ ๒๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓ ๖๗๐๒ ๐๐๕๓๓ ๕๗ ๕



๕. กรณีทดสอบเป็นงานชนิดอยู่กับ ที่ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียด คุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และตามรายการ ดังนี้

๑.) แบบฉบับ ☒ ปั่นหินสูง (Tower Crane) ☐ ปั่นหินหรือหีวระ (Overhead Crane)

☐ ปั่นหินสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒.) ขนาดพิกัดการยก

๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

☐ ปั่นหินสูง _____ ตัน ☐ ปั่นหินหรือหีวระ _____ ตัน

☐ อื่นๆ (ระบุ) _____ ตัน

๒.๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

สำหรับกรณีเป็นงานสูง ให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

<input checked="" type="checkbox"/> ที่แขวนเป็นงานสูงสุด	๕๐	เมตร	ร้อยสลิง	๔	ทบ	ยกได้	๒.๓
และที่แขวนเป็นงานสูงสุด	๑๖	เมตร	ร้อยสลิง	๔	ทบ	ยกได้	๔
<input type="checkbox"/> ที่มองตามมากสุด		เมตร	ร้อยสลิง		ทบ	ยกได้	
และที่มองตามน้อยสุด		เมตร	ร้อยสลิง		ทบ	ยกได้	
<input type="checkbox"/> อื่นๆ						ยกได้	

๓. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน ในการประกอบติดตั้ง การทดสอบ การใช้งาน

ซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนเป็นงาน หรืออุปกรณ์อื่น ของเป็นงาน

☒ มีโดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มีโดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มีเหตุผล

๔. การดัดแปลงแก้ไข ส่วนหนึ่งส่วนใดของเป็นงาน

☐ มี (ระบุ) _____ ☒ ไม่มี

๕. โครงสร้างเป็นงาน

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของเป็นงาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๓) สภาพของรอยต่อสลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ

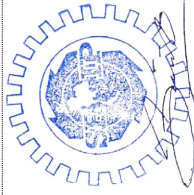
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๖. การติดตั้งเป็นงานบนฐานที่มีน้ำหนัก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๗. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มีน้

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๘.) ระบบบันทึกถัง

๘.๑.) สภาพและความพร้อมของเครื่องชนิด ๘.๑.๑.) ระบบหล่อเย็น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๑.๒.) ระบบเชื้อเพลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๑.๓.) ระบบระบายความร้อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๑.๔.) การติดตั้งน้ำมันเครื่องแรง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๑.๕.) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อเสีย

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๒.) มอเตอร์ และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑.) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๒.๒.) การติดตั้งน้ำมันเครื่องแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๒.๓.) สภาพแสง หรือสวิตช์ไฟฟ้ารีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๓.) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑.) สภาพของเพลาข้อต่อ เพลาเพื่อยึด และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๓.๒.) ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๘.๓.๓.) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๙.) ครอบเปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนส่วน ที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

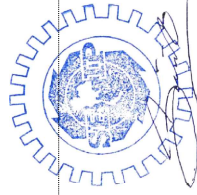
๑๐.) ระบบควบคุมการทำงานของปั๊ม

๑๐.๑.) สภาพของแรงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๐.๒.) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๑.) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑.) สภาพของท่อน้ำมัน และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๑.๒.) สภาพของท่อลม และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.) สวิตช์หยุดการทำงานของปั๊มได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑.) การทำงานของชุดหยุด (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๒.) การทำงานของ ชุดวางเลื่อน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๒.๓.) มุมแขนปั๊ม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๓.) การเคลื่อนที่บนราง หรือแขนของปั๊ม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่มี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๔.) การทำงานของชุดควบคุมที่กดหน้าหนัก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่มี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

๑๕.๑.) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๒.) ม้วนลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั๊มทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓.) อัตราส่วน ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วน ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง ที่พื้นตามที่มีผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑.) รอกปลายแขนปั๊มไม่น้อยกว่า ๑๘๑ หรืออัตราส่วนที่มีผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๓.๒.) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖๑ หรืออัตราส่วนที่มีผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

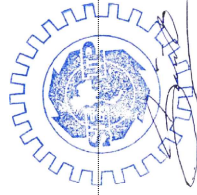
๑๕.๓.๓.) รอกหลังแขนปั๊มไม่น้อยกว่า ๑๕๑ หรืออัตราส่วนที่มีผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑.) การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๕.๔.๒.) การล้างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๓.) การสืบทอดที่ห้อยตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๔.) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอ แตก หรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๕.) ไม่มีการเสีรูปทรง หรือสึกหลอ ของหัวตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๕.๔.๖.) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิง หลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๖.) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางสลิงของ ๑๓.๕๒ มิตลิเมตร ทอเล่ ๔.๒๔ มิตลิเมตร

ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๔ (Safety Factor) เท่ากับ _____ N/A อายุการใช้งาน _____ เดือน/ปี

๑๖.๒.) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลาดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้นในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน หรือตามที่ได้ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๗.) ลวดสลิงยืนโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง _____ ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕

(Safety Factor) เท่ากับ _____ อายุการใช้งาน _____ เดือน/ปี

๑๗.๒.) เส้นลาดขนาดตรงซ็อนน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว หรือตามที่ได้ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) _____

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑.) ลวดเส้นนอกสีไม่น้อยกว่า หนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๒.) ไม่มีการแนวคด ถูกกระแทกแตกเกลียว หรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๓.) เส้นผ่านศูนย์กลาง เล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลาง ที่ระบุ (Nominal Diameter)

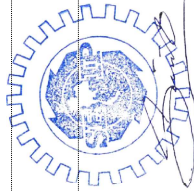
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๔.) ไม่มีความร่อนทำลาย หรือเป็นสนิมมาก จนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๑๘.๕.) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมาก จนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๙.) อุปกรณ์ป้องกันการชน หรือกันกระแทกที่ปลายห้อยของราง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๐.) กรณีที่นำห้อยให้ถูกข้างขึ้นไปทำงานบนบันจัน หรืออุปกรณ์อื่นของบันจัน ที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครโซ่พนักตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใด ที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๑.) การจัดพื้นที่ชนกันลิ้น ราวกันตก และแผงกันตก ระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้น และทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๒.) สัญญาณเสียง และแสงไฟเตือน ตลอดเวลาที่บันจันทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ ใช้สัญญาณเสียงแต่ไม่มีสัญญาณแสง

๒๓.) มีป้ายบอกที่ก้นน้ำหนักยก ไว้ที่บันจันและรอกของตะขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ แจ้งตามระยะกให้ดูตารางที่ติดมา

๒๔.) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบันจันเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๕.) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือ ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบันจัน ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____ ใช้วิทยุสื่อสารแทนสัญญาณมือ

๒๖.) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ ที่ห้องบังคับบันจัน หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๒๗.) อุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก (ระบุ) _____ เหล็กเส้น _____ น้ำหนัก _____ ตัน

เครื่องมือวัด (ระบุ) _____ เวอร์เนียคาลิเปอร์ _____ ดัลลิเมตร _____ เครื่องวัดมุม _____

วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม (ระบุ) _____ ตรวจสอบพินิจด้วยสายตา _____ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒๘.) การทดสอบการรับน้ำหนักของบันจันในครั้ง นี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การ ทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

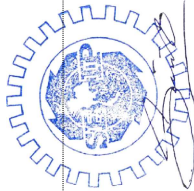
๒๘.๑.) เป็นจริงใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) _____



ข้าพเจ้า ขอรับรองว่าในการตรวจสอบ และทดสอบความปลอดภัย ในการใช้เงินต้นนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบ และทดสอบเป็นที่น่าพอใจ ตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด และนายจ้าง ได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่อง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนด หรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ(๑)ลงชื่อ..... วันที่.....
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๑๑/ หรือผู้กระทำการแทน

.....
(สรวฒน อนุพรเพญสิงห์)
วันที่ ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

นิติบุคคลบุคคล ซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑/ หรือผู้กระทำการแทน

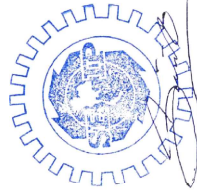
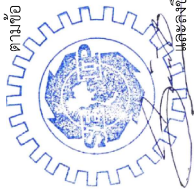
.....
(วศ.ปยุต แสงผิง ภก. ๑๘๐๗๕)
วันที่ ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร และได้รับใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ..... วันที่.....
(.....)
นายจ้างของสถานประกอบการ / ผู้กระทำการแทน

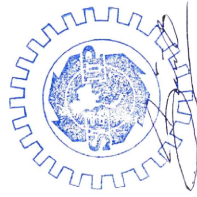
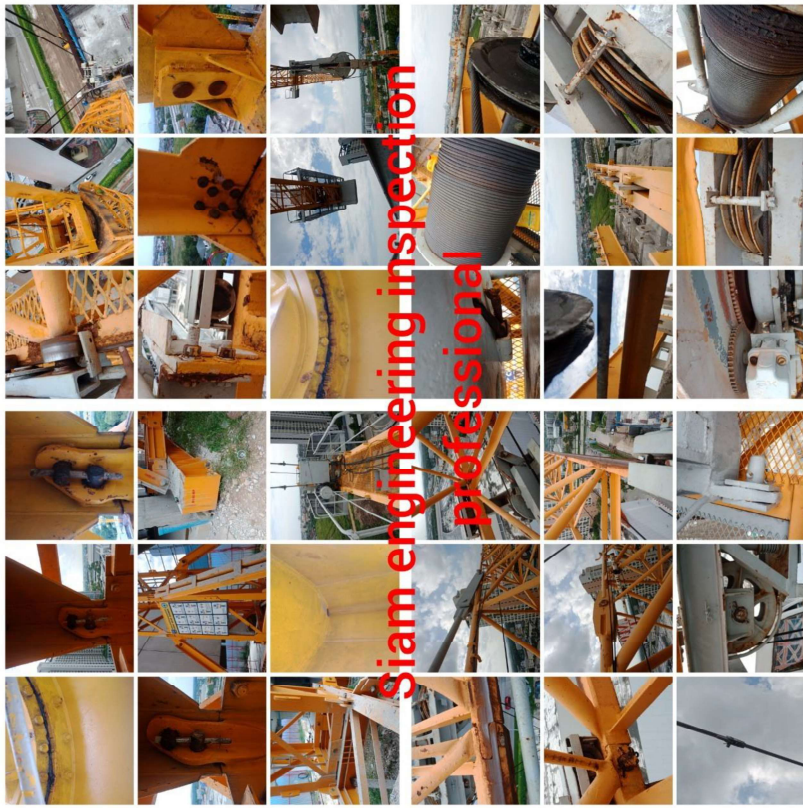
หมายเหตุ

การรับรองตามแบบการทดสอบเป็นเงินนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับหลักฐานการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้นแต่ ไม่ได้เป็นการรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร



ขณะทำการทดสอบ

เมื่อวันที่ : ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗
ขณะทดสอบ : POTAIN - FO/238 - 8 (TC3)
ใช้งานอยู่ที่ : อาคารสำหรับพักอาศัยสูง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร | ATMOZ CANVAS RAYONG

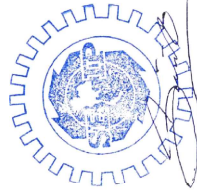
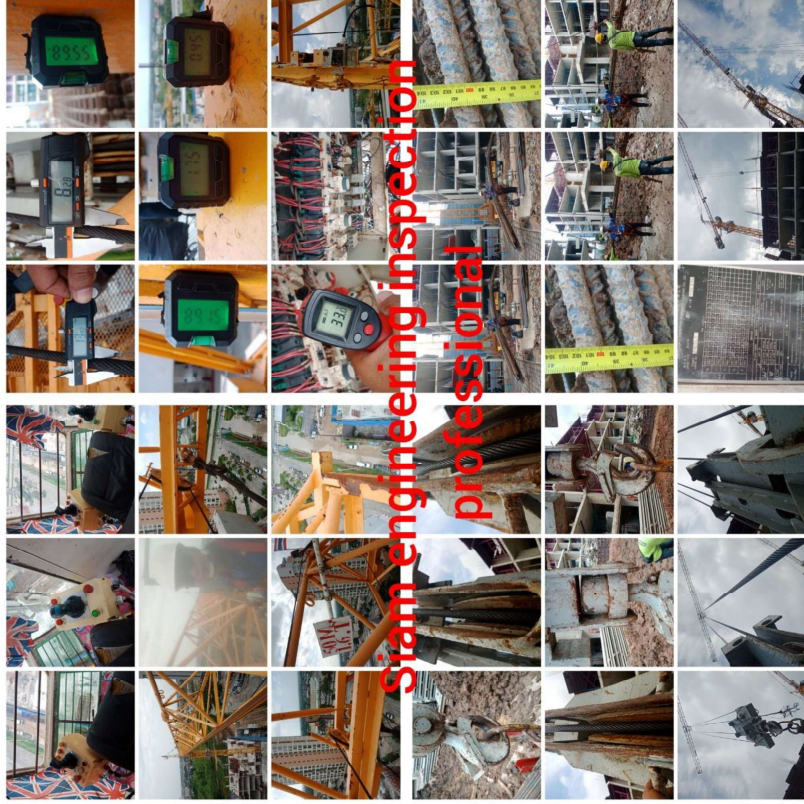


ชนิดะทำการทดสอบ

เมื่อวันที่ : ๑๖ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๗

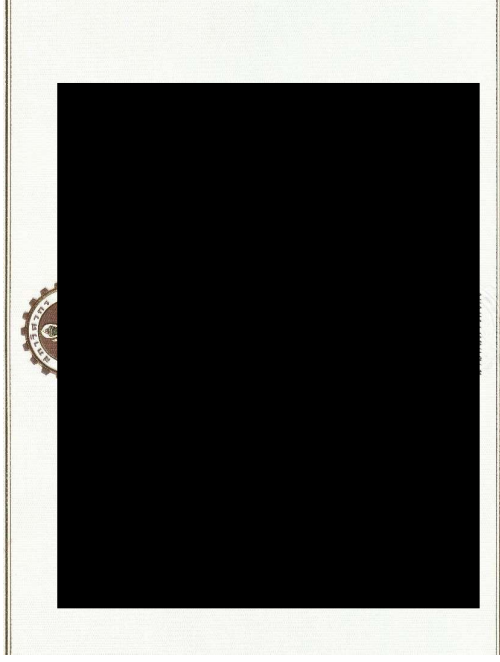
ชนิดะทดสอบ : TOWER CRANE : POTAIN - MC 85 (TC1)

ใช้งานอยู่ที่ : อาคารถ้ำหันทักอาศัยสูง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร | ATMOZ CANVAS RAYONG



Siam Engineering Inspection Professional Co.,Ltd.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม เลขที่ นต. ๒๒๑๘/๖๕



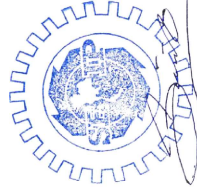
ขอขอบพระคุณสมรรถนะของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและสาขา และคณะ

3. ข้อสังเกตวิศวกร วิศวกรผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล พ.ศ. 2551

ขอขอบพระคุณสมรรถนะของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล พ.ศ. 2551

1. เครื่องจักรกล

งาน	ภาควิศวกร	ตามวิศวกร	ผู้วิศวกร
(1) งานติดตั้ง	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้
(2) งานวางโครงสร้าง	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้
(3) งานออกแบบและคำนวณ	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้
(4) งานควบคุมการก่อสร้าง	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้
(5) งานตรวจสอบ	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้
(6) งานคำนวณ	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้	ทำไม่ได้





Siam Engineering Inspection Professional Co., Ltd.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ วิศวกรรมควบคุม เลขที่ นต. ๒๒๑๘/๖๕



แบบ กกบญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดอบป็นจัน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๔๗

อนุญาตให้ บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสเปคชั่น โปรดักชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๖๐๐๒๕๖๕

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๑๑/๔๘ หมู่ที่ ๑๓ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การทดสอบปั้นจั่น ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ

ได้เฉพาะตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียน และการอนุญาต

ให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลการ จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อ

แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

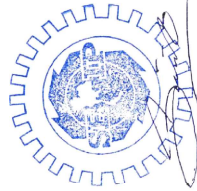
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕



นายสมพงษ์ ปรามเพียร

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน





SIAM ENGINEERING INSPECTION PROFESSIONAL CO., LTD.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขที่ มด. ๒๒๑๔/๖๕

เอกสารตรวจสอบใบเงินแบบ ปจ.๑

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

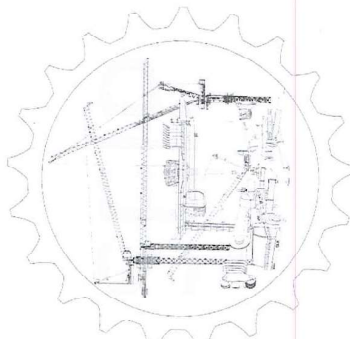
TOWER CRANE : POTAIN - MC 85 (TC1)

เจ้าของเครื่องจักร : บริษัท เวล กรอด เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)

: ใช้งานอยู่ที่โครงการก่อสร้าง :

อาคารสำหรับพักอาศัยสูง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร

ATMOZ CANVAS RAYONG



ทดสอบเมื่อวันที่ : ๕ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๖๗
ทดสอบครั้งต่อไปวันที่ : ๕ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๘
หรือเมื่อเครื่องจักรมีการเปลี่ยนแปลงสภาพ



โทรศัพท์ : ๐๖๒-๕๒๔-๘๖๒๖

แบบการทดสอบการติดตั้ง บังคับ เมื่อติดตั้งเสร็จสิ้นแล้ว ซึ่งมีรายละเอียดใช้งาน และส่วนประกอบ และอุปกรณ์ของบ่งชี้ ชัดเจน

๑. การทดสอบการ

☒ (๑) การทดสอบข้อ ๕๗

☐ บังคับที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีบ่งชี้ใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จก่อนการใช้งาน

☒ กรณีบ่งชี้ใหม่ที่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่ม หรือลด ความสูง

☐ บังคับชุดการใช้งาน ตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่ บังคับที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ปี ขึ้นไป

ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด _____

☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด _____

ตั้งแต่ ๑ ปี ขึ้นไป

☐ ประเภทอื่นๆ (ระบุ) _____

ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดขนาด _____

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์จะบ่งชี้ตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ _____

การทดสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ _____

☐ ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ปี

แต่ไม่เกิน ๓ ปี ทดสอบอย่างน้อย ปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ปี

แต่ไม่เกิน ๕๐ ปี ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ปี ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☒ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ _____

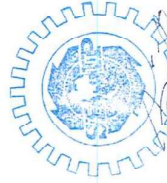
การทดสอบครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ _____

☐ ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัย ตามที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ปี

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพื้นที่น้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ปี ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง



๒. ผู้ทำการทดสอบได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบ และอุปกรณ์เบื้องต้น

ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ บริษัท เบล กรด เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐ ๐๙๙๙ ๒๓๐๐๐ ๐๖ ๑

ประเภทกิจการ รับเหมาก่อสร้าง

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการแทน ๕๐/๑๒๐๓ หมู่ที่ ๙

สถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ บึงพูน อำเภอ/เขต ถนน ปากเกร็ด

ตำบล/แขวง นนทบุรี ๑๑๒๐๐ โทรศัพท์ ๐๒-๙๙๑๐-๗๙๕๒

จังหวัด ๔ เครื่อง เครื่องปั้นดินเผาเครื่องปั้นดินเผาที่ ๑

สถานที่ประกอบกิจการมีขึ้น จำนวน ๕ ตุลาคม พ.ศ.๑๕๖๗

ทำการทดสอบเมื่อวันที่

หมายเหตุฉบับนี้แจ้งไว้ในงานอยู่ที่ อาคารสำหรับพักอาศัยอยู่สูง ๘ ชั้น จำนวน 3 อาคาร ATMOZ CANVAS RAYONG

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับบัญชา

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับบัญชา

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ชี้แนะวิธี

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

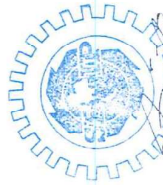
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปี-จั้น

(๑) ตามเอกสารแนบ ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม



๓. ข้อมูลของผู้ผลิตผู้สร้าง หรือผู้จำหน่ายแบบเป็นต้น

โดย ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง The Manitowoc Company

☐ ชื่อวิศวกรผู้จำหน่ายแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม อีหื้อ POTAIN

ประเทศ FRANCE ปีที่ผลิต ขนาดเครื่องต้นกำลัง 28/34.8 TC 1

รุ่น MC 85 ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) ผู้รับเข้า / ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

ที่อยู่ โทรศัพท์ โทรสาร

ชื่อ-สกุลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว) บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสแตนซ์ โปรเจกต์แมเนจ จำกัด

หรือไม่มีบุคคล (ชื่อ) หมายเลขประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ ๐-๑๓๕๕๖-๓๐๑๒-๕๔๔-๒

ที่อยู่เลขที่ บ.๑/๗๘ หมู่ ๑๓ ถนน -

แขวง/ตำบล คลองหนึ่ง เขต/อำเภอ คลองหลวง

จังหวัด ปทุมธานี ๑๒๑๒๐ โทรศัพท์ ๐๒๕-๕๒๘-๖๒๒, ๐๒-๑๐๒-๖๔๖๐

โทรสาร - e-Mail s.intarapalboon@gmail.com

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างใดดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ๒๒๐๔/๖๕ ระดับ ๔

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๔) เลขที่ ๐๖๒๐๓-๒๕๖๕-๐๑๔๗

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

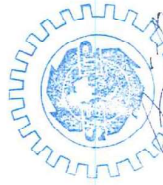
เลขทะเบียน นส. ๒๒๐๔/๖๕ ระดับ ๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ ๐๖๒๐๓-๒๕๖๕-๐๑๔๗

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ วศ.ปุต แสงสัง

เลขทะเบียน ภก. ๑๔๔๐๗๕ ระดับ ๒๐ กวีสิริการ นนทบุรีวันที่ ๒๐ กันยายน พ.ศ.๒๕๖๕

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน ๓ ๖๙๐๒ ๐๐๕๓๓ ๕๗ ๕



๔. กรณีทดสอบเป็นขั้นตอนอยู่กับ ที่ได้นำใบการทดสอบมารายละเอียด คุณลักษณะและผู้ถือการใช้นั้น

๑.) แบบเป็นเงิน ☒ ปั้นของ (Tower Crane) ☐ ปั้นหัวตีสระ (Overhead Crane) ☐ แบบเป็นเงิน ☐ ปั้นขาคู (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒.) ขนาดพิบัติการยก

๒.๑) ขนาดพิบัติน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ☐ ☐ ปั้นจันทสูง _____ ☐ ปั้นหัวตีสระ _____ ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____ ☐ ปั้นขาคู _____ ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

๒.๒) ตารางแสดงพิบัติน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

สำหรับกรณีเป็นเงินของ ให้แนบเอกสารแสดงพิบัติน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย ☒ ที่เขม้นั้นเป็นเงินของ ๔๕ เมตร ร้อยสลึง ๔ ทบ ยกได้ ๑.๖ ☐ และที่เขม้นั้นเป็นเงินของ ๑๕ เมตร ร้อยสลึง ๕ ทบ ยกได้ ๕ ☐ ที่เขม้นั้นเป็นเงินของ ๑๕ เมตร ร้อยสลึง ๖ ทบ ยกได้ ☐ ที่เขม้นั้นเป็นเงินของ ๑๕ เมตร ร้อยสลึง ๖ ทบ ยกได้ ☐ อื่นๆ _____

๓.) รายละเอียดลักษณะ (Specification) และผู้ถือการใช้งาน ในการประกอบการจัดตั้ง การทดสอบ การใช้งานและการบำรุงรักษา การตรวจสอบ การออกใบเงิน หรืออุปกรณ์อื่น ของเป็นเงิน

☒ มีโดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มีโดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มีเหตุผล _____

๔.) การดัดแปลงแก้ไข ส่วนหนึ่งส่วนใดของเงิน

☐ มี (ระบุ) _____ ☒ ไม่มี

๕.) โครงสร้างเป็นเงิน

๕.๑.) สภาพโครงสร้างหลักของเงิน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๒.) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๓.) สภาพของเหล็กยึดและทุ่น

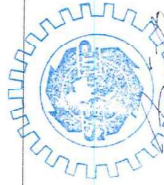
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๖.) การติดตั้งเงินเป็นเงิน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๗.) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๕.) ระบบไฟฟ้า

๕.๑.) สภาพและความพร้อมของเครื่องใช้

๕.๑.๑.) ระบบหล่อเย็น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒.) ระบบขับเคลื่อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๓.) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๔.) การติดตั้งเครื่องใช้ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๕.) ที่ครอบปิดหรือบานพับที่เสียหาย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๖.) มอเตอร์ และระบบควบคุมไฟฟ้า ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๗.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๘.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๙.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๐.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๑.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๒.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๓.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๔.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๕.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๖.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๗.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๘.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๙.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๐.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๑.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๒.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๓.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๔.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒๕.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.) ระบบไฟฟ้า

๕.๑.) สภาพและความพร้อมของเครื่องใช้

๕.๑.๑.) ระบบหล่อเย็น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๒.) ระบบขับเคลื่อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๓.) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๔.) การติดตั้งเครื่องใช้ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๕.) ที่ครอบปิดหรือบานพับที่เสียหาย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๖.) มอเตอร์ และระบบควบคุมไฟฟ้า ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๗.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๘.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๙.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๐.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๑.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๒.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๓.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๔.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

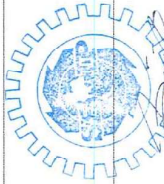
๕.๑.๑๕.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๖.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๗.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๘.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____

๕.๑.๑๙.) สภาพของสายเคเบิล ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) _____



๑๑.๒.) สภาพของท่อลม และข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.) สวิตช์หยุดการทำงานของขั้วขึ้น ให้ได้อัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑.) การทำงานของชุดขอยุดยา (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒.) การทำงานของ ชุดร่นเส้น

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓.) มุมแขนขั้วขึ้น

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓.) การเคลื่อนที่บนราง หรือแหวนของขั้วขึ้น

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่ดี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔.) การทำงานของชุดควบคุมที่กดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่ดี / มี ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

๑๕.๑.) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒.) มีลวดสลิงเหลือในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ขั้วขึ้นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.) อัตราส่วน ระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก กับเส้นผ่านศูนย์กลางของรอก เส้นในอัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือข้อต่อ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง ที่พันตามผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ ๑๕.๓.๑.) รอกปลายแขนขั้วขึ้นไม่น้อยกว่า ๑๕.๑ หรืออัตราส่วนที่ใช้ผลิตภัณฑ์

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒.) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖.๑ หรืออัตราส่วนที่ใช้ผลิตภัณฑ์

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓.) รอกหลังแขนขั้วขึ้นไม่น้อยกว่า ๑๕.๑ หรืออัตราส่วนที่ใช้ผลิตภัณฑ์

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑.) การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒.) การกางออกของปากตะขอ ต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓.) การสีกกล่อที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔.) ไม่มีส่วนที่ส่วนใดของตะขอ แตก หรือร้าว

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

61/78 หมู่ที่ 13 ตำบลคลองน้ำเย็น อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดบุรีรัมย์ 32120 | Mobile PHONE: 062 528 8626 | E-Mail : s.kitapapaboon@gmail.com

- ๗ -

แบบ ปจ.๑

๑๔.๔.๕.) ไม่มีการเสีรูพรุนหรือ รอยร้าวของห่วงตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔.๔.๖.) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิง หลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖.) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยของ ๑๐.๓๗ มิลลิเมตร ขนาดสลิง ขอบเส้น ๕.๑๕ มิลลิเมตร

ค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ

N/A

อายุการใช้งาน

N/A

เดือน/ปี

๑๖.๒.) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดคาดน้อยกว่า ๓ เส้นในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน หรือตามผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (ระบุ)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗.) ลวดสลิงยี่ตึง (Standing Ropes)

๑๗.๑.) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง

ค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า ๓.๕

เดือน/ปี

ค่าความปลอดภัยเท่ากับ

อายุการใช้งาน

เดือน/ปี

๑๗.๒.) เส้นลวดคาดตรงข้อต่อไม่น้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว หรือตามผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (ระบุ)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑.) ลวดเส้นเยื่อล้าไม่น้อยกว่า หนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒.) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทกแตกเสีย หรือชำรุด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓.) เส้นผ่านศูนย์กลาง เส้นลวดไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลาง ที่ระบุ (Nominal Diameter)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔.) ไม่เกิดความรื้อยหลาย หรือเป็นสนิมมาก จนเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕.) ไม่ถูกกัดกร่อนซ้ำรุมมาก จนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙.) อุปกรณ์ป้องกันกรรณ หรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐.) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนเนินชัน หรืออุปกรณ์ของขั้วขึ้น ที่มีควมสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับ และโครงสร้างเหล็ก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใด ที่มีความเหมาะสม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑.) การจัดทำที่เชยคิกเส้น ราวกันตก และแสงกันตา ระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำที่ และวางที่)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

61/78 หมู่ที่ 13 ตำบลคลองน้ำเย็น อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดบุรีรัมย์ 32120 | Mobile PHONE: 062 528 8626 | E-Mail : s.kitapapaboon@gmail.com

๒๒.) สัญญาณเสียง และแสงให้เตือน ตลอดเวลาที่ขึ้นเงินทำงาน โดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ใช้สัญญาณเสียงและแสงไว้ใช้สัญญาณแสง

๒๓.) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนัก ยกไว้รับเงินและรอกของขอ (Hook Block)

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

แป้นคันควบคุมระยะให้ดูการชักออก

๒๔.) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕.) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือ ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเงิน จดไว้จุดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

ใช้วิธีสื่อสารแบบสัญญาณมือ

๒๖.) เครื่องตัดเหล็กพร้อมใช้งานได้ ที่ต้องบังคับขึ้นเงิน หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗.) อุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบน้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก (ระบุ)

เหล็กเส้น น้ำหนัก ๒.๕ ตัน

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก (ระบุ)

ดรัมเบรค เครื่องวัดมุม

เครื่องมือวัด (ระบุ)

เวอร์เนียสกับปเปอร์ อื่นๆ (ระบุ)

วิธีการตรวจสอบแนวเข็ม (ระบุ)

ตรวจพิกัดด้วยสายตา

๒๘.) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้ง เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation) ๒๘.๑.) ปั้นจั่นใหม่ (ผลการติดตั้งเสร็จก่อนการจ้าง)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๙.) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน

แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๓๐.) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๓๑.) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นใหม่

ให้ทดสอบ การรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุด และต่ำสุด ตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) (ไม่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยก อย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)



๒๘.๒.) ปั้นจั่นที่ใช้จนแล้ว

๒๘.๒.๑.) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้จริงสูงสุด ๘ โดไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ได้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามตารางทุกเดือน/ปี

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ(กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

๒๘.๒.๒.) กรณีปั้นจั่นหลวม ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้จริงสูงสุด แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ได้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามตารางทุกเดือน/ปี

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ(กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☒ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☒ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

☐ ผ่าน

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙.) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑.) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๒.) กรณีปั้นจั่นหลวมพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒.๕ ตัน

ที่ระยะ

๓๐ เมตร

น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๑.๕ ตัน

ที่ระยะ

๔๐ เมตร

น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๑.๓ ตัน

ที่ระยะ

๔๕ เมตร

น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๑ ตัน

ที่ระยะ

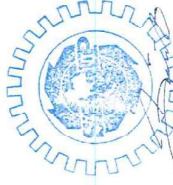
๕๐ เมตร

6/78 หมู่ที่ 13 กรุงเทพมหานคร จังหวัดปทุมธานี 12120 | Mobile PHONE: 062 528 8626 | E-Mail : simtapalboon@gmail.com

๓๐.) กรมมีรายการทดสอบเพิ่มเติม ตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

ทดสอบแยกกันที่หน้าลิ้งโดยยกน้ำหนักในแนวตั้งระยะ ๒ ครั้ง ห่างกัน ๑๐ นาที		
วัดความถี่ครั้งที่ ๑ วัดได้	๓๑๐	มิลินเดร
ตรวจสอบผลการทำงานของเซลล์ชีวิตต่างๆ ว่ายังทำงานได้เป็นปกติ ก่อนเริ่มงานทุกวันจะมี		๓๑๐
คำนวณน้ำหนักสัตว์ ที่จะทำการแยกย้ายครั้ง ก่อนทำการแยกย้ายสัตว์ ให้ความสะอาดบริเวณฐาน		
บันทึกน้ำหนักสัตว์ และเซลล์ตัวกลุ่ม		
ที่แช่บั้งจึงใส่หลอด	๔๕	เมตร ร้อยถึง
ถ้ามีการเปลี่ยน ต้องเปลี่ยนหลอดทันทีโดยใส่ให้ยาวจางครึ่งหนึ่งบนหลอดสามตัวนี้ ดังต่อไปนี้		๔

- รายการค่าบวกนอกแบบ รับรองฐานรากโดย วิศวกรโยธา
 - ข้อมูลในโพส Safety Factor และอายุสิ่งที่จะใช้งาน
- ผลการตรวจสอบ จากภาพมองเห็นประสาธน์มี การทรุดลงเป็นขั้นบันได ทั้งนี้ฐานของการตอบว่า เครื่องจักรอยู่ในสภาพที่เรียบร้อยดีหรือไม่ ว่าจะ และ สถานะที่จะตอบ ต้องดำเนินการให้มีการปฏิบัติงานผู้เฝ้า
- บำรุงรักษา และบันทึกตรวจสอบเทรควิศวกรม อย่างสม่ำเสมอ



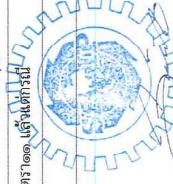
รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบข้อสงสัยการทุจริต

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

๓. รายงานการตรวจสอบเบื้องต้นเป็นการตรวจสอบโดยการพิจารณาเอกสารที่เกี่ยวข้องเท่านั้น
ยึดตามมาตรฐานวิชาการ และกฎหมายที่เกี่ยวข้องในประเทศ ขณะที่การตรวจสอบพบว่า เครื่องจักรที่ได้นำเข้า
เฉพาะของงานเครื่องกล สามารถใช้งานได้บ้าง ปลอกภัย และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
๒. ข้อเสนอแนะในการใช้งานอย่างปลอดภัยทางวิศวกรรม ได้มีการให้ข้อเสนอแนะด้วยวาจา
เป็นที่เรียบร้อยแล้ว เช่น การตรวจสอบประจักษ์จำเป็นอย่างากการใช้งาน, การบำรุงรักษาเครื่องจักรเบื้องต้น และอื่นๆ
จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญนัยการ

พจนานุกรม

- ๑.กรณีที่ใช้ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบั้งไฟได้จะดำเนินการ
ทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในตัวบั้งไฟแล้ว
- ๒.การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบั้งไฟตั้งแต่มีการผ่านขอวีซ่าขอวีซ่าก่อนนำเข้า
ประกอบพิธีชิงชีวิตรวมการควบคุมผ่านผู้ทะเบียนตามมาตรการที่ได้ระบุเอาไว้แล้วแต่จะมี
พร้อมทั้งบั้งไฟไปเป็นหลักฐานให้หน่วยงานความปลอดภัยรับทราบได้



ก) ซึ่งเจรจาทดสอบ ส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับขึ้น

1. วิศวกรต้องคำนวณหา ขนาดพื้นที่ก้นน้ำหนัก อย่างละเอียดของบั้งจัมและตะปัด
2. วิศวกรต้องคำนวณหาแรงวิศวกรรม พร้อมกับการทดสอบที่มีการตัดแบ่งส่วนที่เกี่ยวข้อง กับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของบั้งจัม
3. โครงสร้างหลัก หมายถึงชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบั้งจัมขมแยก เช่น คาบ เสา ทาลา ล้อรางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อ ทุกจุด ล้อกลิ้งสื่อยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
4. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งบั้งจัม บันรูนที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาต ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาโยธา ตาม พระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๑
๕. ไม่มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้อกับ กัลลิ่งต้องไม่ี ทิศทาง ระยะความเร็ว รัศมีมุมยก
๖. Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้น สูงสุด ตลอดค่าสุด, ขุดรางเลื่อน ข้างสุด-ขวาสุด, ขุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีบั้งจัมพร้อมสูง แขนเลื่อนใกล้สุด-ใกล้สุด, มุมกาดซ้ายสุด-ขวาสุด.
๗. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก อาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลองเช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาด และเส้นผ่านศูนย์กลางของสลาดสลิง ล้อกลิ้งสื่อย และอื่น ๆ เช่น เวอร์มิยร์กลีปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่น ที่มีความละเอียด ในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อม โดยใช้เครื่องมือของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแมกนีตัม เมมเบร็ก (Magnetic Particle Inspection) คมสีเสียงฟังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็น ของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๔. กรณีบั้งจัมที่ใช้มาแล้ว ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิสัยที่กำหนด: หนักยกอย่างปลอดภัย ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ บั้งจัมที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะทดสอบที่ ๙x๑.๒๕

จะเท่ากับ ๙.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๙.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ บั้งจัมที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะทดสอบที่ ๙x๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มีถูกต้องครบถ้วนใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ

วิศวกรผู้ลงนาม จะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไปในแบบให้เรียบร้อย และครบถ้วนที่สุดด้วยความรู้ในท้องถิ่นของตน โดยความรับผิดชอบ ในความปลอดภัย ของส่วนร่วมตามจรรยาบรรณ และมารยาทอันดี ในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม



ข้าพเจ้า ขอรับรองว่าในการตรวจสอบ และทดสอบความปลอดภัย ในการใช้บั้งจัมครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการ ตรวจสอบ และทดสอบบั้งจัม ตามรายละเอียดลักษณะ และคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต หรือวิศวกรกำหนด และนายจ้าง ได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่อง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะ และคู่มือของผู้ผลิตกำหนด หรือวิศวกรกำหนด เป็นที่ใช้ยเปรียบสมมูลแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔(๑) ลงชื่อ วันที่

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรฐานเป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่

(สิริวัฒน์ อินทร์โพธิ์)

นิติบุคคลบุคคล ซึ่งได้รับใบอนุญาตตาม มาตรา ๑๑ / หรือผู้กระทำการแทน



และลงชื่อ วันที่

(วศ.ปยุต แสงสิง ผก. ๑๘๐๗๕)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา

นิติบุคคล
(ถ้ามี)

ลงชื่อ วันที่

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบการ / ผู้กระทำการแทน



หมายเหตุ

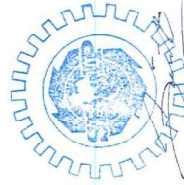
การรับรองตามแบบการทดสอบบั้งจัมนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรท่านนั้นได้เป็น การตรวจสอบงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

ขณะทำการทดสอบ

เมื่อวันที่ ๕ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๖๗

ขณะทดสอบ TOWER CRANE : POTAN - MC 85 (TCL)

ใช้งานอยู่ที่ : อาคารสำนักงานท้าวสุริยง 8 ชั้น จำนวน 3 อาคาร ATMOZ CANVAS RAYONG



SIAM ENGINEERING INSPECTION PROFESSIONAL CO., LTD.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขที่ นส. ๒๒๔๔/๖๕



สัญญาตรวจ

ตามสัญญาจ้างตรวจ พ.ศ. ๒๕๖๒

โดยคุณทองแปงให้เกียรติแต่งตั้งว่า

บริษัท สยาม เอนจิเนียริง อินสเปคชั่น โปรเฟสชั่นล จำกัด

ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขทะเบียน ๒๒๔๔/๖๕

ตั้งแต่วันที่ ๐๙ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๐๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

๙

(นายไพฑูรย์ ภาณุพงศ์พันธุ์)

นายกสภาวิศวกร

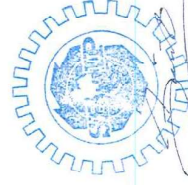
ขอขอบคุณท่านนายทองแปงผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและดำเนินการ

3. ข้อสังเกตจากการตรวจพบข้อบกพร่องที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยในการใช้งาน ดังนี้

ขอขอบคุณท่านนายทองแปงผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมและดำเนินการ

1. ตรวจพบข้อบกพร่อง

แบบ	ลักษณะ	การแก้ไข	ผู้ตรวจ
(ก) ระบบไฟฟ้า	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า
(ข) ระบบโครงสร้าง	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบโครงสร้าง	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบโครงสร้าง	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบโครงสร้าง
(ค) ระบบความปลอดภัย	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย
(ง) ระบบควบคุมการทำงาน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบควบคุมการทำงาน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบควบคุมการทำงาน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบควบคุมการทำงาน
(จ) ระบบการสื่อสาร	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการสื่อสาร	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการสื่อสาร	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการสื่อสาร
(ฉ) ระบบการป้องกัน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการป้องกัน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการป้องกัน	พบปัญหาเกี่ยวกับระบบการป้องกัน





SIAM ENGINEERING INSPECTION PROFESSIONAL CO., LTD.

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เลขที่ ทอ. ๒๕๖๔/๖๕



แบบ กบ.บญ
ฉ.๒๕๖๔

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบรับเงิน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๑๔๗

อนุญาตให้ บริษัท สยาม เอ็นจิเนียริ่ง อินสเปกชั่น ไม่ขอต่ออายุอีก

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๑๕๕๖๓๐๐๒๕๖๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๖๑/๖๔ หมู่ ๑๓ ตำบลสองพี่น้อง อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ ซึ่งการทดสอบรับเงิน ดังนี้ สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานประเมินและควบคุมความถูกต้องของค่าตัววิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงกำหนดเป็น พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติให้วิศวกรต้องมีความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลการ จำนวน ๔ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

